

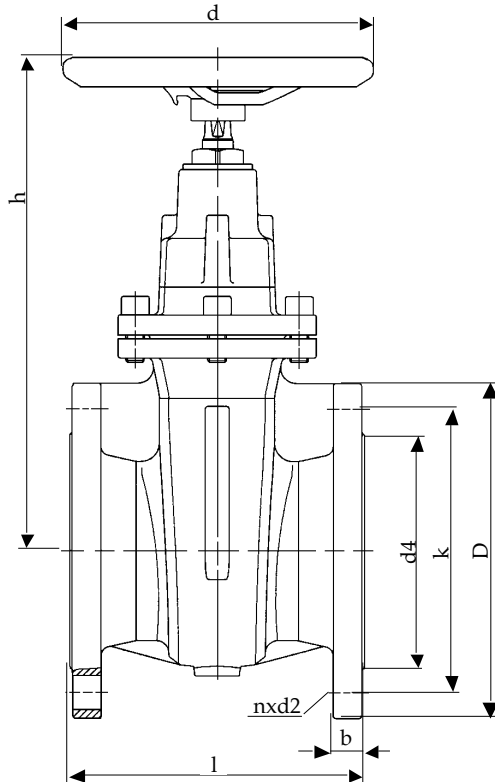
Fig.021

Keilvalschieber
aus GJL-250
DN 40 - 300 PN 16

Gate valve
in cast iron
DN 40 - 300 PN 16



01/2011



Änderungen vorbehalten !
Subject to change !

| Benennung | Designation | Material |
|-------------|-------------|-----------------|
| Gehäuse | body | GJL-250 |
| Haube | bonnet | GJL-250 |
| Keil | wedge | GJL-250 |
| Dichtfläche | seat | stainless steel |
| Dichtung | gasket | Graphit |
| Spindel | stem | 1.4021 |
| Packung | packing | O-Ring/Viton |

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

| Nennweite Size DN | Nenndruck nom. pressure | Anschlußflansch flange | zulässige Betriebstemperatur max. working temperature | zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C | |
|----------------------|----------------------------|----------------------------------|---|--|-------|
| 40 - 300 | PN 16 | DIN EN 1092-2 Form B PN 16 | - 10 °C bis /up to 150 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern | neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to | |
| | | | | 0°C | 150°C |
| | | | | 16 | 14,1 |

| DN | D | k | d4 | d | l | h | n | d2 | b | Sp □ | U / Hub | kg |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|------|---------|-------|
| 40 | 150 | 110 | 88 | 150 | 240 | 225 | 4 | 19 | 18 | 12 | 14 | 11,0 |
| 50 | 165 | 125 | 102 | 150 | 250 | 235 | 4 | 19 | 20 | 12 | 16 | 13,0 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 150 | 270 | 280 | 4 | 19 | 20 | 12 | 20 | 18,0 |
| 80 | 200 | 160 | 138 | 150 | 280 | 280 | 8 | 19 | 22 | 12 | 24 | 20,5 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 200 | 300 | 330 | 8 | 19 | 24 | 14 | 29 | 27,5 |
| 125 | 250 | 210 | 188 | 200 | 325 | 380 | 8 | 19 | 26 | 17 | 29 | 40,0 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 200 | 350 | 420 | 8 | 23 | 26 | 17 | 34 | 50,0 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 200 | 400 | 505 | 12 | 23 | 30 | 17 | 45 | 81,5 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 300 | 450 | 595 | 12 | 28 | 32 | 19 | 54 | 125,0 |
| 300 | 460 | 410 | 378 | 300 | 500 | 675 | 12 | 28 | 32 | 19 | 66 | 167,0 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |