

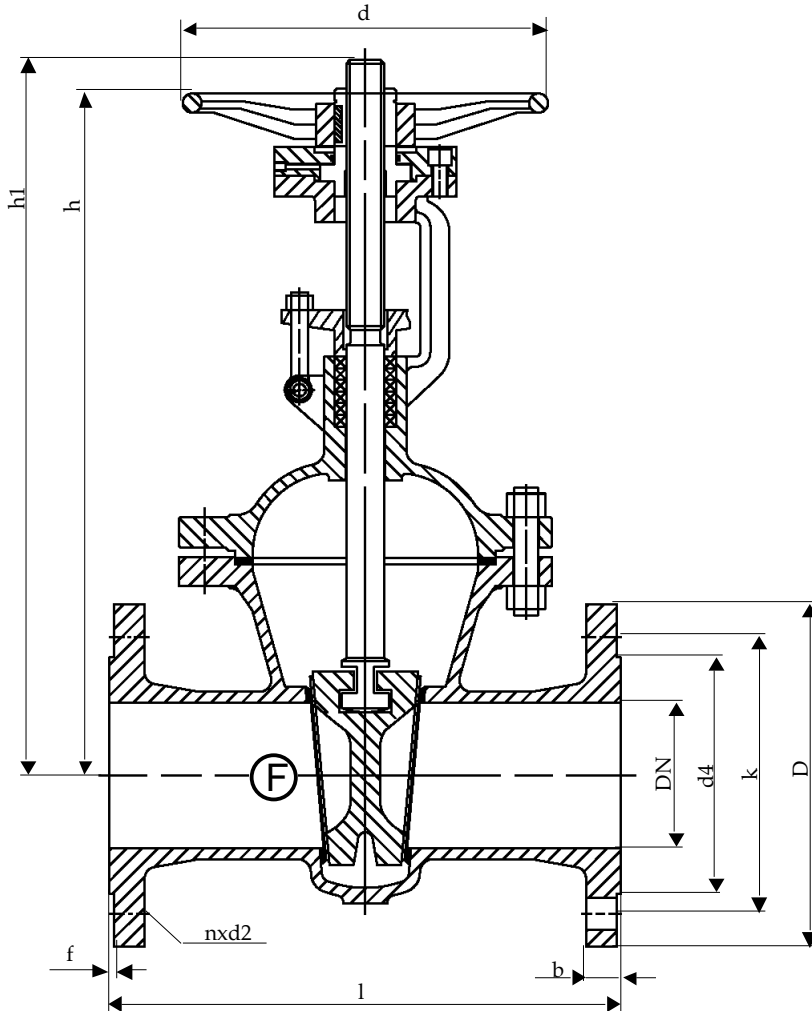
Fig.032/KO

**Keilrundschieber
mit Kombikopf
aus GS-C25N/X20Cr14
DN 65 - 125 PN 25**

**Gate valve
with ISO-flange/handwheel
in cast steel/X20Cr14
DN 65 - 125 PN 25**



03/2012



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 125	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 10 °C bis/ up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Flansch	Form	U / Hub	kg
65	185	145	122	250	270	425	495	8	18	22	3	Tr24x5LH	42	F10	A	15,5	31,5
80	200	160	138	250	280	420	520	8	18	24	3	Tr24x5LH	49	F10	A	19,5	34,5
100	235	190	162	250	300	500	620	8	22	24	3	Tr26x5LH	71	F10	A	23	51,0
125	270	220	188	300	325	590	725	8	26	26	3	Tr26x5LH	113	F10	A	28	70,5

Technische Beschreibung

Fig.032/KO

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

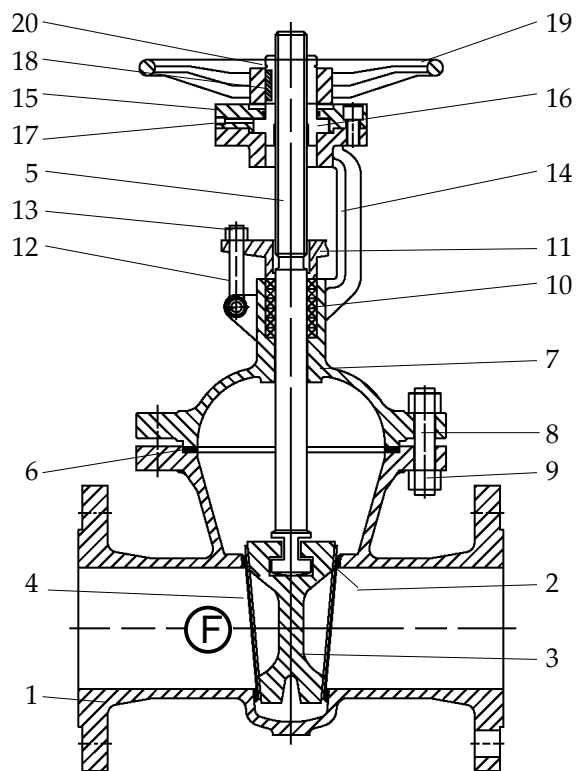
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
12	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
13	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
14	Bügelauflsatz	yoke	GP240GH+N	1.0619
15	ISO-Flansch	ISO-flange	A105	/
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
18	Paßfeder	key	C45	1.0503
19	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
20	Sicherungsring	circlip	65 Mn	/
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

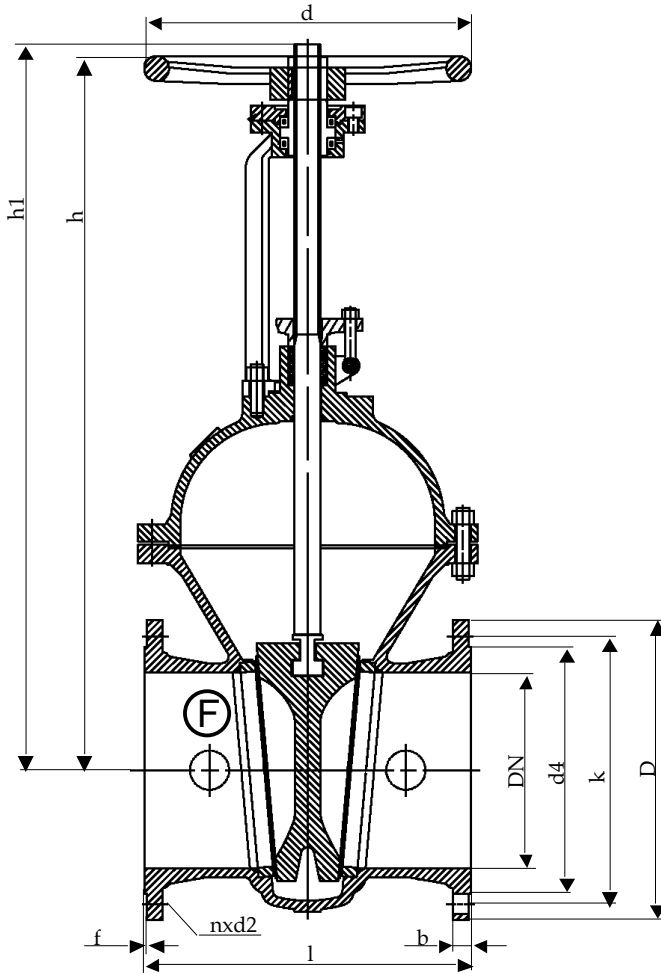
Fig.032/KO

**Keilrundschieber
mit Kombikopf
aus GS-C25N/X20Cr14
DN 150 - 300 PN 25**

**Gate valve
with ISO-flange/handwheel
in cast steel/X20Cr14
DN 150 - 300 PN 25**



05/2013



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
150 - 300	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 10 °C bis/ up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Flansch	Form	U / Hub	kg
150	300	250	218	400	350	670	830	8	26	28	3	Tr28x5LH	174	F14	A	34	100,0
200	360	310	278	400	400	820	1040	12	26	30	3	Tr32x6LH	225	F14	A	37,5	147,0
250	425	370	335	450	450	960	1235	12	30	32	3	Tr36x6LH	225	F14	A	46,5	231,0
300	485	430	395	450	500	1120	1430	16	30	34	4	Tr40x7LH	250	F14	A	46	340,0

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

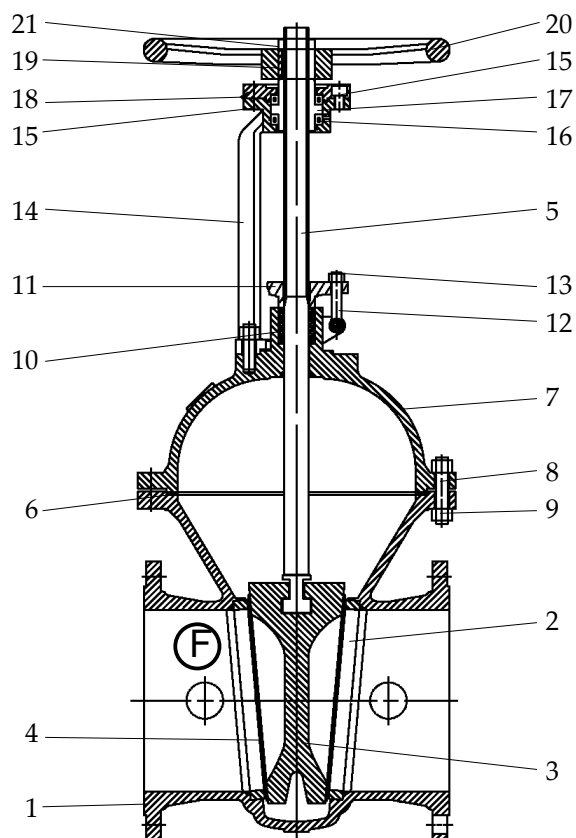
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
12	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
13	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
14	Bügelauflsatz	yoke	GP240GH+N	1.0619
15	ISO-Flansch	ISO-flange	A105	/
16	Lager	bearing	DN ≥ 150	/
17	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
18	Schmiernippel	lubricating nipple	/	1.0036
19	Paßfeder	key	C45	1.0503
20	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
21	Sicherungsring	circclip	65 Mn	/
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!