

Fig.070

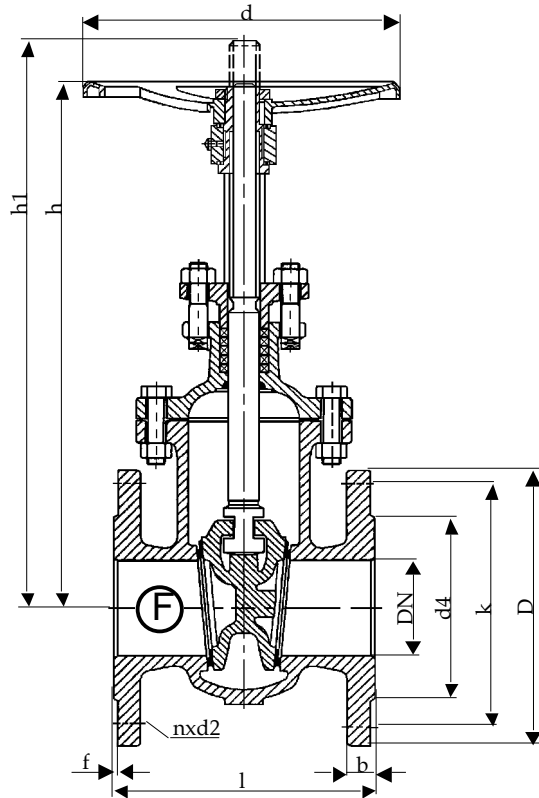
DIN 3352

Keilflachschieber
aus 1.4408
DN 50 - 150 PN 16

Gate valve
in stainless steel
DN 50 - 150 PN 16



03/2018



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 150	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 60 °C bis / up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				13	10	8,5	13	10	8,5

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U / Hub	kg
50	165	125	102	200	150	325	390	4	18	18	3	Tr18x4LH	50	16,5	15,5
65	185	145	122	200	170	375	455	4	18	18	3	Tr20x4LH	60	20	20,0
80	200	160	138	260	180	420	520	8	18	20	3	Tr22x5LH	80	20,5	29,0
100	220	180	158	280	190	470	580	8	18	20	3	Tr22x5LH	100	23	32,0
125	250	210	188	250	200	535	680	8	18	22	3	Tr26x5LH	120	28,5	47,5
150	285	240	212	300	210	600	760	8	22	22	3	Tr28x5LH	140	34,5	63,0

Technische Beschreibung

Fig.070

Keilflachschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

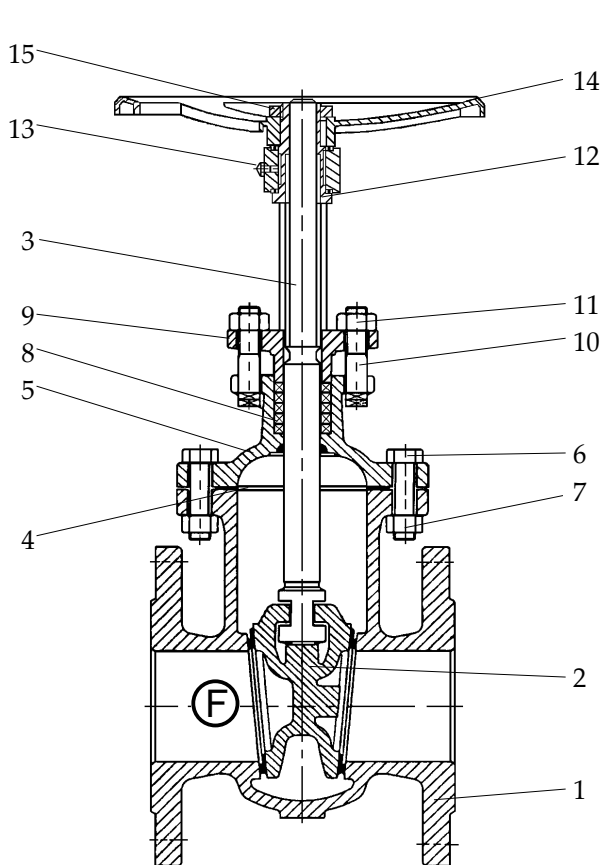
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X5CrNiMo 17122	1.4401
4	TA-Luft Dichtung	TA-Luft gasket	Edelstahl+Graphit	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Skt-Schraube	hexagon screw	A4	933
7	Skt-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Hammerschraube	t-head bolt	A4	/
11	Skt-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt-Mutter	hexagon nut	X5CrNi 1810	1.4301
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.070

DIN 3352

Keilflachschieber

Gate valve

aus 1.4408

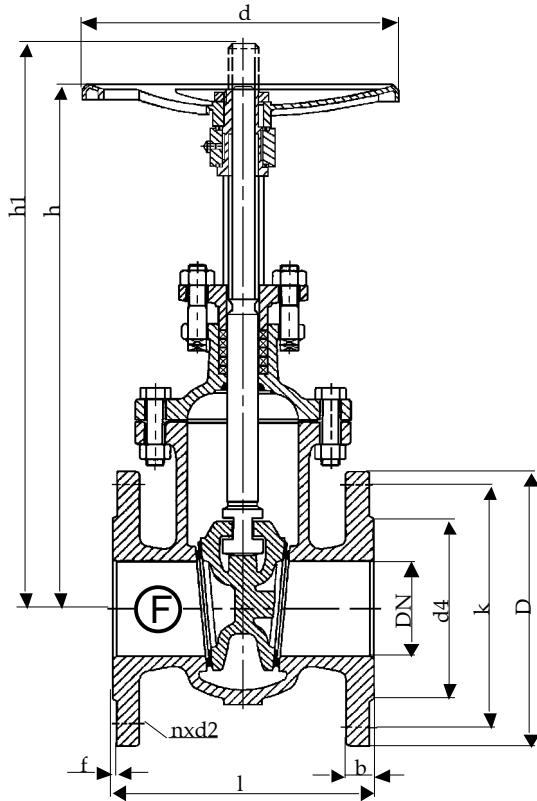
in stainless steel

DN 200 - 350 PN 10

DN 200 - 350 PN 10



03/2018



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 350	PN 10	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 10	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				7,8	5	3,4	7,8	5	3,4

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U / Hub	kg
200	340	295	268	315	230	710	930	8	22	24	3	Tr28x5LH	160	44,5	91,0
250	395	350	320	400	250	850	1130	12	22	26	3	Tr32x6LH	180	45,5	131,5
300	445	400	370	450	270	990	1320	12	22	26	4	Tr36x6LH	200	52,5	176,0
350	505	460	430	560	290	1155	1530	16	22	26	4	Tr42x7LH	260	54	265,0

Technische Beschreibung

Fig.070

Keilflachschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

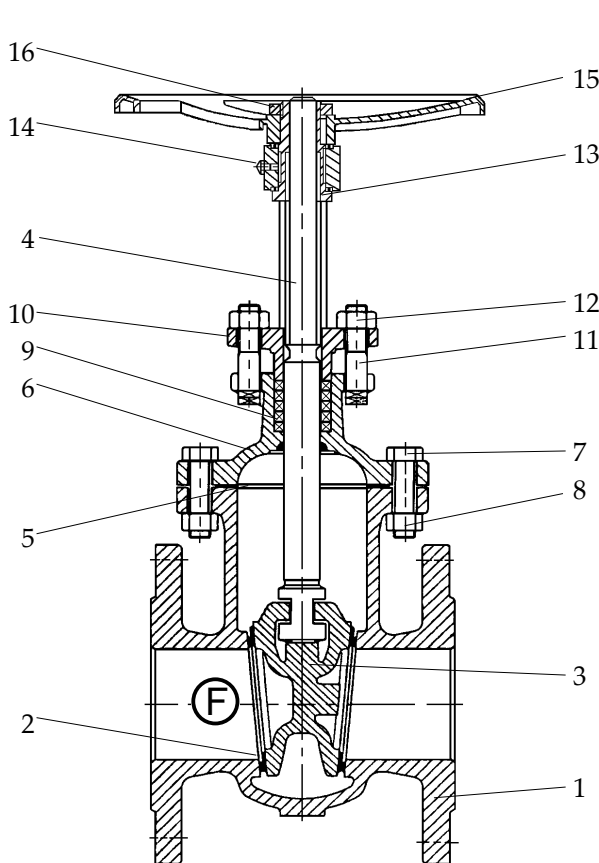
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	Stellit	/
3	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
4	Spindel	stem	X5CrNiMo 17122	1.4401
5	TA-Luft Dichtung	TA-Luft gasket	Edelstahl+Graphit	/
6	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
7	Skt.-Schraube	hexagon screw	A4	933
8	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
9	Packung	packing	Graphit	/
10	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
11	Hammerschraube	t-head bolt	A4	/
12	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
13	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
14	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
15	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
16	Skt.-Mutter	hexagon nut	X5CrNi 1810	1.4301
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!