

Fig.305

Schmutzfänger

aus GJL-250

DN 200 - 300 PN 10

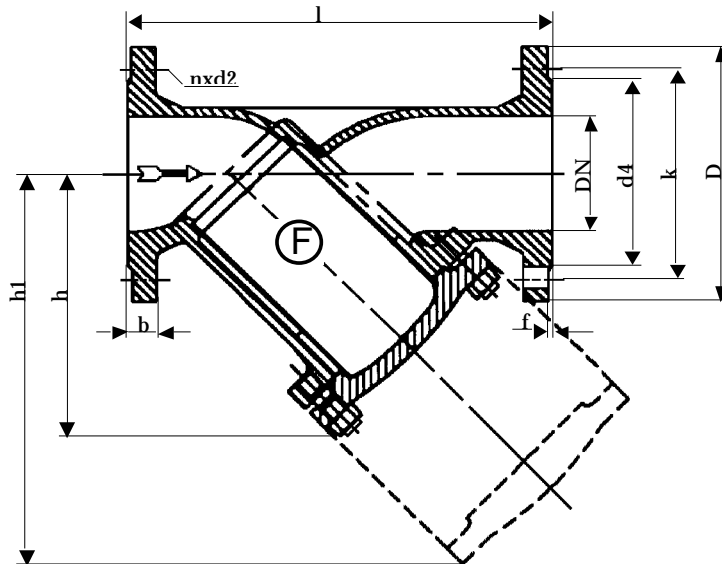
Strainer

in cast iron

DN 200 - 300 PN 10



01/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 1
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 1

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	250°C	300°C	200°C	250°C	300°C
				8	7	6	8	7	6

DN	D	k	d4	l	h	h1	n	d2	b	f	Maschenweite Sieb	Siebträger	Dichtung	kg
200	340	295	268	600	360	580	8	22	30	3	1,2	/	240x209x2	106,0
250	395	350	320	730	470	680	12	22	32	3	1,2	10	319x275x2	159,0
300	445	400	370	850	560	820	12	22	38	4	1,2	10	379x320x2	276,0

Technische Beschreibung

Gehäuse und Deckel sind aus Grauguß gefertigt. Durch dichtes Anliegen der Siebe im Gehäuse und im Deckel wird eine gute Siebfunktion erreicht. Eine große Siebfläche bewirkt eine geringe Verstopfungsmöglichkeit. Die Schmutzfänger werden in zwei Ausfertigungen (Normal- oder Feinsieb) geliefert. Die Durchflußrichtung muß dem Pfeil auf dem Gehäuse entsprechen.

Verwendungsbereich

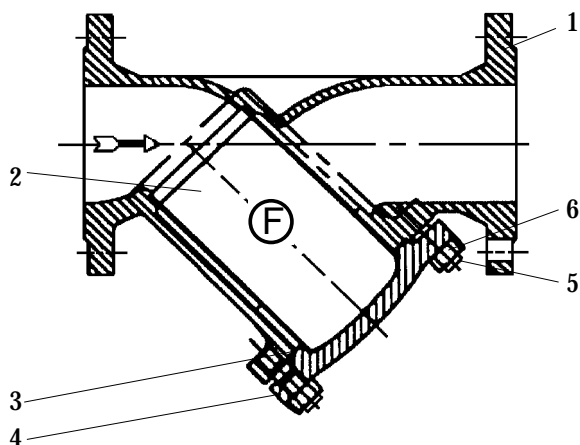
Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNe/DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Sieb	screen	X5CrNi 1810	1.4301
3	Dichtung	gasket	Graphit	/
4	Deckel	cover	GJL-250	0.6025
5	Stiftschraube	stud	5.8	939
6	Skt.-Mutter	hexagon nut	6	934
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Body and cover are made in cast iron. A good screen function is reached by a close sitting of the screens in the body and in the cover. A large screen area causes a low rate of obstruction possibilities. The strainers are delivered in two different executions (normal or fine screen). The flow direction has to correspond with the arrow on the body.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5