

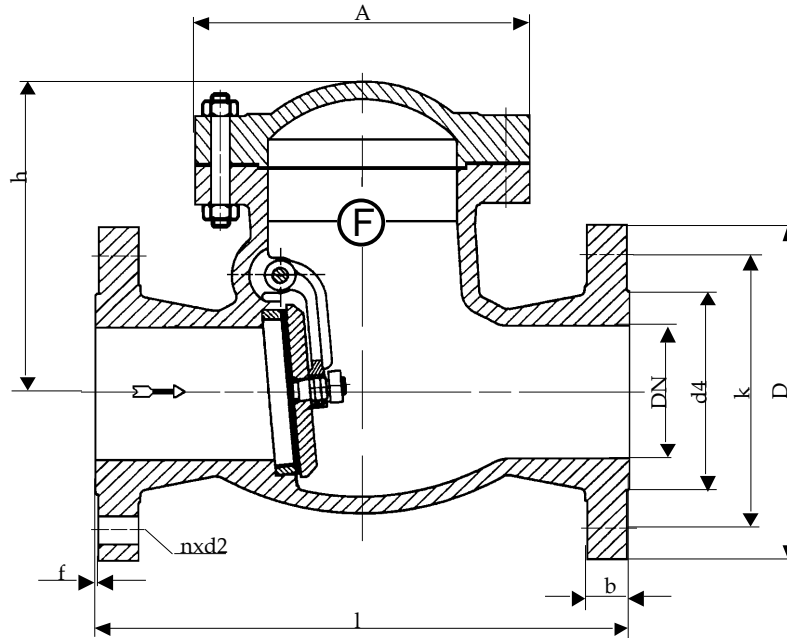
Fig.452

Rückschlagklappe
aus GP240GH+N/X10Cr13
DN 65 - 200 PN 25

Swing check valve
in cast steel/X10Cr13
DN 65 - 200 PN 25



03/2018



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 1
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 1

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 200	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 10 °C bis / up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	D	k	d4	l	h	A	n	d2	b	f	kg
65	185	145	122	290	175	185	8	18	22	3	24,0
80	200	160	138	310	190	205	8	18	24	3	32,0
100	235	190	162	350	220	240	8	22	24	3	46,5
125	270	220	188	400	240	265	8	26	26	3	61,5
150	300	250	218	480	260	300	8	26	28	3	88,0
200	360	310	278	600	350	380	12	26	30	3	170,0

Technische Beschreibung

Rückschlagklappe aus Stahlguß mit eingeschränktem Durchgang. Gehäuse und Deckel sind verschraubt. Klappenhebel und Klappe sind mit Spiel verschraubt und gegen Lösen gesichert. Rückschlagklappen können in waagerechten oder senkrechten Leitungen eingebaut werden.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

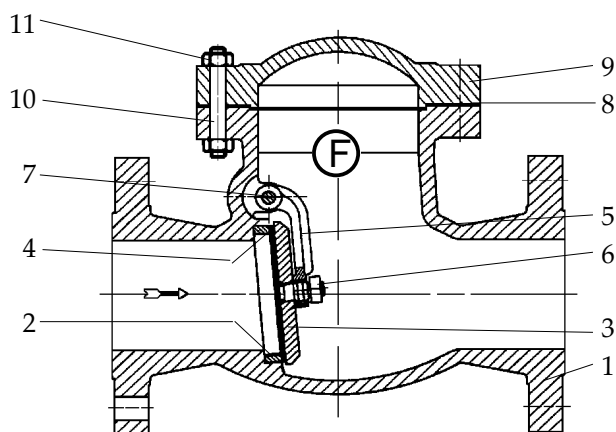
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X10Cr13	1.4006
3	Klappe	flap	C 22.8	1.0460
4	Klappendichtring	flap seat ring	X10Cr13	1.4006
5	Klappenhebel	flap lever	GP240GH+N	1.0619
6	Skt.-Mutter	hexagon nut	A2	934
7	Welle	shaft	17%Cr	/
8	TA-Luft Dichtung	TA-Luft gasket	Edelstahl+Graphit	/
9	Deckel	cover	GP240GH+N	1.0619
10	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1138
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Swing check valve in cast steel with restricted throughpass. Body and cover are screwed. Flap lever and flap are screwed with play and secured against loosening. Swing check valves can be installed in horizontal or vertical pipelines.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!